



MONTAGEM E DESMONTAGEM

BUCHAS CÔNICAS.



A POLIA QUE RODA O BRASIL

Montagem da Bucha:

1. Deve se assegurar que o eixo, o furo da bucha e a superfície cônica da bucha e da polia estejam limpos, sem tintas lubrificantes ou resíduos. **Não utilizar lubrificantes;**
2. Posicionar a bucha sobre o eixo, e montar a polia na bucha de maneira que os furos passantes no cubo da polia estejam alinhados com os furos roscados do flange da bucha, conforme (figura 1), para a montagem padrão. Para a montagem reversa (figura 2) ou montagem especial (figura 3) alinhar o furo passante do flange da bucha com os furos roscados do cubo da polia;
3. **Atenção:** se a bucha tiver dificuldade de deslizar sobre o eixo pode-se inserir uma cunha na fenda da bucha para que o furo da bucha se abra facilitando seu deslizamento sobre o eixo.
Cuidado! Um esforço muito grande para abrir a bucha pode rompê-la, além disto, significa que o eixo está acima da medida. Se o eixo está com as medidas correto a bucha irá deslizar livremente sobre o eixo;
4. Inserir os parafusos com arruela de pressão manualmente (sem apertar), de forma que a bucha com a polia possa deslizar sobre o eixo, inserir a chave, e mover a bucha para posição desejada;
5. Apertar os parafusos de forma gradual e progressiva recomenda-se usar os valores de torque para o aperto dos parafusos mostrado na tabela 1.

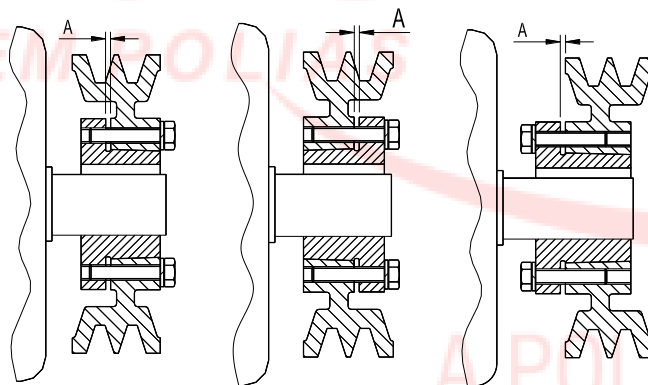


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

TIPO DE BUCHA	CÓDIGO	D3 (Tipo de Parafuso Classe 8.8)	Torque de aperto no parafuso. Nm 6,8	Quantidade de parafuso e arruela de pressão.
JA	BUJA	M5x25	6	3
SH	BUSH	M6x25	10	3
SDS	BUSDS	M6x30	10	3
SD	BUSD	M6x50	10	3
SK	BUSK	M8x50	20	3
SF	BUSF	M10x50	40	3
E	BUE	M12x70	80	3
F	BUF	M14x90	100	3
J	BUJ	M16x120	180	3
M	BUM	M20x170	300	4
N	BUN	M22x200	400	4
P	BUP	M24x240	600	4
W	BUW	M27x280	800	4
S	BUS	M30x400	1000	5

Tabela 1

6. **Atenção:** a flange da bucha nunca deverá entrar em contato com o cubo da polia, deverá haver um espaço que varia de 4,1750 a 16,5250 mm (cota A) dependendo do tipo de bucha e das tolerâncias do eixo.
Cuidado! Se a flange da bucha encostar-se ao cubo da polia devido a um torque excessivo nos parafusos, o cubo da polia poderá se romper. Caso a bucha não tenha ficado fixada no eixo com os valores de torque recomendados, isto significa que o eixo está abaixo das dimensões recomendadas. Um aperto de forma desigual nos parafusos pode quebrar a bucha e a polia.

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br



FUNDAÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contém o resumo das informações do Produto, cujas especificações podem ser alteradas a qualquer tempo, sem aviso prévio. A configuração do produto final, pode ser diferente das fotos ilustrativas. Por isso, antes de comprar, sempre confirme todas as informações do produto com o vendedor.

Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

E-mail:
@ vendas.revenda7@mademil.com.br

Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

E-mail:
@ vendas.industria3@mademil.com.br



MONTAGEM E DESMONTAGEM BUCHAS CÔNICAS.



A POLIA QUE RODA O BRASIL

Desmontagem da Bucha:

1. Soltar os parafusos;
2. Na montagem padrão (figura 4), inserir os parafusos nos furos roscados do cubo da polia até tocarem na face do flange da bucha, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte.
3. Na montagem reversa (figura 5), inserir os parafusos nos furos roscados do flange da bucha até tocarem na face do cubo da polia, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte.
4. Na montagem especial (figura 6) quando os parafusos estão perto de uma obstrução como um motor, deve-se primeiro soltar os parafusos e então usar uma cunha entre o flange da bucha e o cubo da polia para que se soltem.

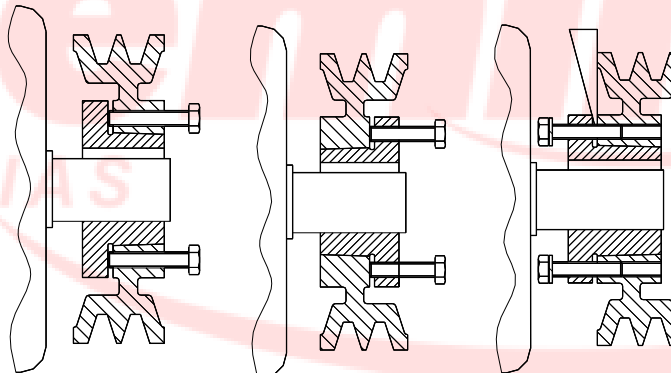


Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

A POLIA QUE RODA O BRASIL



Clique aqui e assista o vídeo de Montagem e Desmontagem de Buchas Cônicas.

Confira todas as nossas linhas de produtos: www.mademil.com.br



FUNDAÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contém o resumo das informações do Produto, cujas especificações podem ser alteradas a qualquer tempo, sem aviso prévio. A configuração do produto final, pode ser diferente das fotos ilustrativas. Por isso, antes de comprar, sempre confirme todas as informações do produto com o vendedor.

Atendimento:
Revendas

Telefone:
(48) 3436.6415

E-mail:
@ vendas.revenda7@mademil.com.br

Atendimento:
Indústrias

Telefone:
(48) 3436.6437

E-mail:
@ vendas.industria3@mademil.com.br



MONTAJE Y DESMONTAJE BUJES CÓNICOS.



A POLIA QUE RODA O BRASIL

Montaje do Buje:

1. Debe asegurarse que el eje, el orificio del buje y la superficie cónica del buje y la polea estén limpios, libres de pinturas lubricantes o residuos. No use lubricantes;
2. Coloque el buje sobre el eje y monte la polea en el buje de modo que los orificios pasantes en el cubo de la polea estén alineados con los orificios roscados en la brida del buje, según (figura 1), para el montaje estándar. Para montaje inverso (figura 2) o montaje especial (figura 3) alinee el orificio pasante de la brida del buje con los orificios roscados del cubo de la polea;
3. **Atención:** si el buje tiene dificultad para deslizarse sobre el eje, se puede insertar una cuña en la ranura del buje para que se abra el orificio del buje, facilitando su deslizamiento sobre el eje.
¡Cuidado! Un esfuerzo demasiado grande para abrir el casquillo puede romperlo, además, significa que el eje está por encima de la medida. Si el eje tiene las medidas correctas, el buje se deslizará libremente sobre el eje;
4. Inserte los pernos de la arandela elástica manualmente (sin apretarlos), de modo que el buje con la polea pueda deslizarse sobre el eje, inserte la llave y mueva el buje a la posición deseada;
5. Apriete los tornillos de forma gradual y progresiva, se recomienda utilizar los valores de torque para apretar los tornillos que se muestran en la tabla 1.

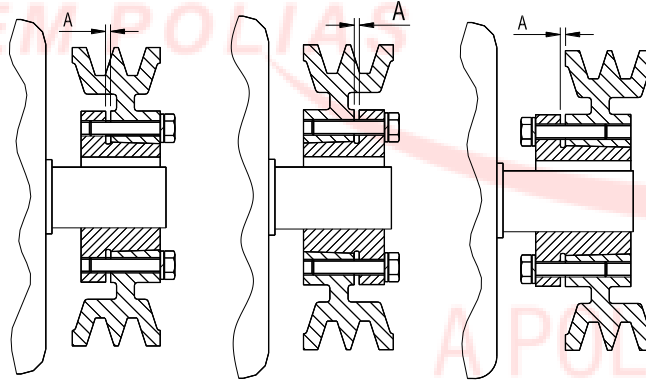


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

TIPO BUJE	CÓDIGO	D3 (Tipo de tornillo Clase 8.8)	Esfuerzo de torsión en agarrate del tornillo. Nm 6,8	La cantidad de tornillo y arandelas a presión
JA	BUJA	M5x25	6	3
SH	BUSH	M6x25	10	3
SDS	BUSDS	M6x30	10	3
SD	BUSD	M6x50	10	3
SK	BUSK	M8x50	20	3
SF	BUSF	M10x50	40	3
E	BUE	M12x70	80	3
F	BUF	M14x90	100	3
J	BUJ	M16x120	180	3
M	BUM	M20x170	300	4
N	BUN	M22x200	400	4
P	BUP	M24x240	600	4
W	BUW	M27x280	800	4
S	BUS	M30x400	1000	5

Tabla 1

6. **Atención:** la brida del buje nunca debe entrar en contacto con el cubo de la polea, debe haber un espacio que varíe de 4.1750 a 16.5250 mm (dimensión A) dependiendo del tipo de buje y tolerancias del eje.
¡Cuidado! Si la brida del buje entra en contacto con el cubo de la polea debido a un par excesivo en los pernos, el cubo de la polea puede romperse. Si el buje no se ha fijado al eje con los valores de torque recomendados, esto significa que el eje está por debajo de las dimensiones recomendadas. Un apriete desigual de los tornillos puede romper el buje y la polea.

Consulte todas nuestras líneas de productos: www.mademil.com.br



FUNDIÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contiene el resumen de la información del producto, cuyas especificaciones se pueden cambiar en cualquier momento. Sin previo aviso. La configuración del producto final puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Entónces antes de comprar, Siempre confirme toda la información del producto con el vendedor.

Atendimento:
Exportação

Teléfono:
+55 (48) 3436.6406

Email:
@ export@mademil.com.br



MONTAJE Y DESMONTAJE BUJES CÓNICOS.



A POLIA QUE RODA O BRASIL

Desmontaje do Buje:

1. Afloje los tornillos;
2. En el ensamblaje estándar (figura 4), inserte los pernos en los orificios roscados del cubo de la polea hasta que toquen la cara de la brida del buje, luego apriete uniformemente los tornillos hasta que el buje se suelte.
3. En el montaje inverso (figura 5), inserte los pernos en los orificios roscados de la brida del buje hasta que toquen la cara del cubo de la polea, luego apriete los tornillos uniformemente hasta que el buje se afloje.
4. En el montaje especial (figura 6) cuando los pernos están cerca de una obstrucción como un motor, primero debe aflojar los pernos y luego usar una cuña entre la brida del buje y el cubo de la polea para aflojarlos.

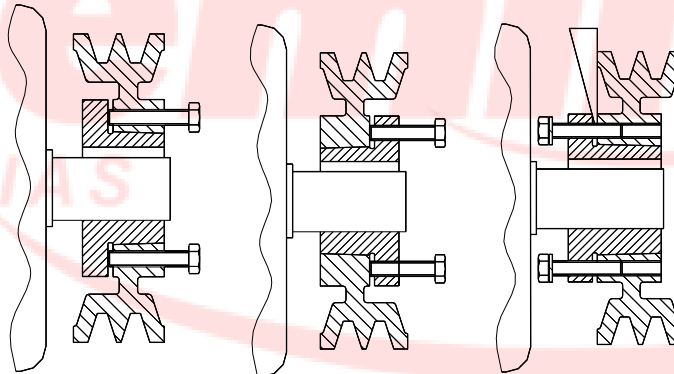


Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

A POLIA QUE RODA O BRASIL



Haga clic aquí y vea el video de Montaje y desmontaje de Bujes cónicos.

Consulte todas nuestras líneas de productos: www.mademil.com.br



FUNDIÇÃO MADEMIL LTDA.
Este material contiene el resumen de la información del producto, cuyas especificaciones se pueden cambiar en cualquier momento. Sin previo aviso. La configuración del producto final puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Entónces, antes de comprar, Siempre confirme toda la información del producto con el vendedor.

Atendimento:
Exportação

Teléfono:
+55 (48) 3436.6406

Email:
@ export@mademil.com.br