

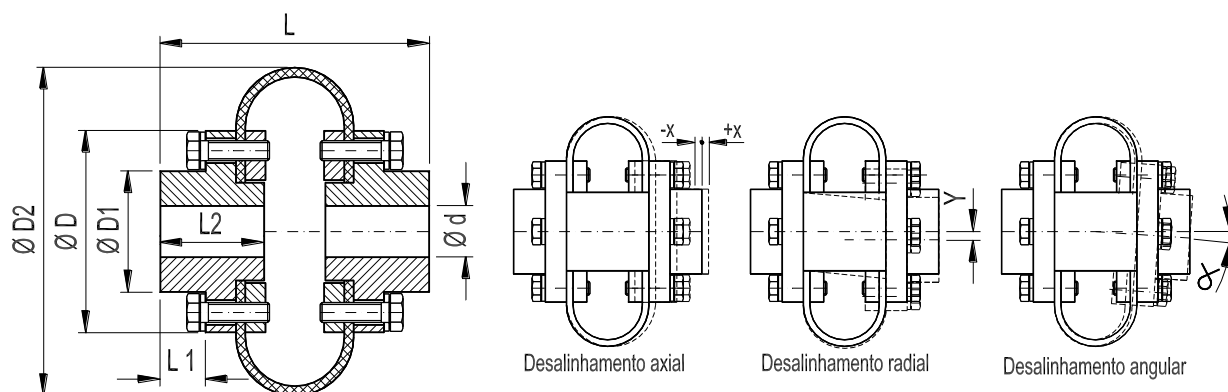


▶ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Os acoplamentos MADEFLEX CO são compostos por dois cubos simétricos de ferro fundido cinzento, unidos por um jogo de correias planas fixadas aos cubos através de um flange aparafusado.
- Esta configuração torna apto ao acoplamento MADEFLEX CO ser torcionalmente elástico e flexível em todas as direções, absorvendo vibrações, choques, desalinhamentos radiais, axiais e angulares; protegendo desta forma os equipamentos acoplados.
- Pelas suas características construtivas os acoplamentos MADEFLEX CO são empregados em situações de trabalho desfavoráveis e que possuem grandes desalinhamentos.
- Estes acoplamentos permitem trabalho em posição horizontal e vertical, desde que corretamente fixados, e aceitam reversões de movimentos. Podem ser usados em temperaturas de -20 a 80°C .
- Em função de sua forma construtiva simples, dispensam cuidados e ferramentas especiais para sua montagem, tornando este trabalho rápido e fácil.
- Não necessitam manutenção e nem lubrificação.
- Os acoplamentos são fornecidos na cor Laranja Segurança (Tinta Laca Nitrocelulose Munsell 2,5 YR 6/14).
- Os acoplamentos são fornecidos com o cubo sem furo, sob pedido podem ser fornecidos os furos na configuração desejada pelo cliente ou o padrão que consiste de um furo e canal de chaveta conforme DIN 6885, tolerância ISO H7 e dois furos roscados a 90° com parafusos DIN 916 para fixação axial.
- Para altas rotações recomendamos balanceamento dinâmico segundo ISO 21940-11, G6,3 no mínimo.

Tabela 1 Características técnicas do Acoplamento com correias tipo MADEFLEX CO

| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | D | D1 | D2 | Ød máx | L | L1 | L2 | Torque Nominal kgfem | rpm máx. | J Kg·m ² | Peso total | Desalinhamento | | |
|--------|-----------|-----|-----|-----|--------|-----|------|------|----------------------|----------|---------------------|------------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | | | | | | | Axial ± X | Radial Y | Angular α° |
| 9.7 | CO80 | 80 | 45 | 130 | 24 | 96 | 17,5 | 40 | 2,7 | 3600 | 0,0024 | 2,16 | 3 | 1,5 | 3 |
| 9.8 | CO100 | 100 | 55 | 150 | 33 | 105 | 18 | 43 | 4,8 | 3600 | 0,0049 | 3,39 | 3 | 1,5 | 3 |
| 9.9 | CO130 | 130 | 78 | 185 | 44 | 120 | 30,5 | 57,5 | 6,5 | 3600 | 0,0142 | 7,45 | 4 | 2 | 3 |
| 9.10 | CO150 | 150 | 89 | 210 | 55 | 130 | 26 | 56,5 | 9,2 | 3600 | 0,0290 | 10,03 | 4 | 2 | 3 |
| 9.11 | CO175 | 175 | 100 | 245 | 62 | 152 | 25 | 60 | 15,0 | 3600 | 0,0610 | 15,41 | 4 | 2 | 2,5 |
| 9.12 | CO200 | 200 | 128 | 310 | 80 | 195 | 34 | 82 | 39,0 | 2000 | 0,1310 | 28,00 | 6 | 3 | 2,5 |
| 9.13 | CO250 | 250 | 128 | 365 | 80 | 240 | 54,5 | 105 | 66,0 | 1800 | 0,3332 | 41,50 | 7 | 3 | 2,5 |
| 9.14 | CO300 | 300 | 145 | 420 | 90 | 260 | 51 | 99 | 100,0 | 1800 | 0,6716 | 61,00 | 7 | 3 | 2,5 |



Fundição Mademil Ltda.

Rua Giacomo Milanez, 708- CEP. 88868-000 – Caravaggio – Nova Veneza – SC
Fone Indústria: 0**48 3436 6404 / Fone Revenda: 0**48 3436 6404 – Home Page www.mademil.com.br

Tabela 2 Seleção de Acoplamentos tipo MADEFLEX CO

| Motor 860 rpm – 8 Pólos | | | | | | Motor 1160 rpm – 6 Pólos | | | | | |
|---|---------------------|-------|-------|-------|-------|---|---------------------|-------|-------|-------|-------|
| Menor acoplamento para acomodar o eixo do motor | | | | | | Menor acoplamento para acomodar o eixo do motor | | | | | |
| Motor Cv | Fator de serviço Fc | | | | | Motor Cv | Fator de serviço Fc | | | | |
| | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 |
| 0,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 0,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 0,75 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 0,75 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 1,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 1,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 1,50 | CO80 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 | 1,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO100 |
| 2,00 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 | CO130 | 2,00 | CO80 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 |
| 3,00 | CO100 | CO100 | CO130 | CO150 | CO130 | 3,00 | CO80 | CO100 | CO100 | CO130 | CO130 |
| 4,00 | CO100 | CO130 | CO150 | CO175 | CO175 | 4,00 | CO100 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 |
| 5,00 | CO130 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 | 5,00 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 | CO175 |
| 6,00 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 | CO200 | 6,00 | CO130 | CO150 | CO150 | CO175 | CO175 |
| 7,50 | CO150 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 | 7,50 | CO130 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 |
| 10,0 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 | 10,0 | CO150 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 |
| 12,5 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 | 12,5 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 |
| 15,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 | CO250 | 15,0 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 |
| 20,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 | 20,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 |
| 25,0 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 | CO300 | 25,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 |
| 30,0 | CO200 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 | 30,0 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 | CO300 |
| 40,0 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 | - | 40,0 | CO200 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 |
| 50,0 | CO250 | CO300 | CO300 | - | - | 50,0 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 | - |
| 60,0 | CO300 | CO300 | - | - | - | 60,0 | CO250 | CO300 | CO300 | - | - |
| 75,0 | CO300 | - | - | - | - | 75,0 | CO250 | CO300 | - | - | - |
| 100 | - | - | - | - | - | 100 | CO300 | - | - | - | - |
| 125 | - | - | - | - | - | 125 | - | - | - | - | - |

| Motor 1750 rpm – 4 Pólos | | | | | | Motor 3500 rpm – 2 Pólos | | | | | |
|---|---------------------|-------|-------|-------|-------|---|---------------------|-------|-------|-------|-------|
| Menor acoplamento para acomodar o eixo do motor | | | | | | Menor acoplamento para acomodar o eixo do motor | | | | | |
| Motor Cv | Fator de serviço Fc | | | | | Motor Cv | Fator de serviço Fc | | | | |
| | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 |
| 0,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 0,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 0,75 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 0,75 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 1,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 1,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 1,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 1,50 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 2,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | 2,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 3,00 | CO80 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 | 3,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 4,00 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 | CO150 | 4,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 | CO80 |
| 5,00 | CO100 | CO100 | CO100 | CO130 | CO150 | 5,00 | CO80 | CO80 | CO80 | CO100 | CO100 |
| 6,00 | CO100 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 | 6,00 | CO80 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 |
| 7,50 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 | CO175 | 7,50 | CO80 | CO100 | CO100 | CO100 | CO130 |
| 10,0 | CO130 | CO150 | CO150 | CO175 | CO175 | 10,0 | CO100 | CO100 | CO100 | CO130 | CO130 |
| 12,5 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 | CO200 | 12,5 | CO100 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 |
| 15,0 | CO150 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 | 15,0 | CO100 | CO130 | CO150 | CO150 | CO175 |
| 20,0 | CO175 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 | 20,0 | CO130 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 |
| 25,0 | CO175 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 | 25,0 | CO150 | CO175 | CO175 | CO175 | - |
| 30,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO200 | CO250 | 30,0 | CO150 | CO175 | CO175 | - | - |
| 40,0 | CO200 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 | 40,0 | CO175 | CO175 | - | - | - |
| 50,0 | CO200 | CO200 | CO250 | CO250 | CO250 | 50,0 | CO175 | - | - | - | - |
| 60,0 | CO200 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 | 60,0 | - | - | - | - | - |
| 75,0 | CO250 | CO250 | CO300 | CO300 | CO300 | 75,0 | - | - | - | - | - |
| 100 | CO250 | CO300 | CO300 | - | - | 100 | - | - | - | - | - |
| 125 | CO300 | CO300 | - | - | - | 125 | - | - | - | - | - |
| 150 | CO300 | - | - | - | - | 150 | - | - | - | - | - |
| 175 | - | - | - | - | - | 175 | - | - | - | - | - |

Obs.: Devem ser observados a rotação máxima para cada acoplamento, e o máximo diâmetro de eixo suportado.

▶ DADOS NECESSÁRIOS PARA SELECIONAR UM ACOPLAMENTO

| | |
|----------------------------|---|
| Máquina acionadora (Fs)? | Dimensões dos eixos da máquina acionadora e acionada? |
| Máquina acionada (Fs)? | Número de horas de trabalho por dia (Ft)? |
| Potência necessária (Cv)? | Número de partidas por hora (Fp)? |
| Rotação de operação (rpm)? | Condições ambientais? |

▶ COMO SELECIONAR UM ACOPLAMENTO?

▪ MÉTODO DE SELEÇÃO 1

1. Selecionar o fator de serviço **F_s** em função do tipo de máquina acionadora e a máquina acionada na **Tabela 3**;
2. Selecionar o fator de serviço **F_t** em função do número de horas que a máquina trabalha por dia na **Tabela 4**;
3. Selecionar o fator de serviço **F_p** em função do número de partidas por hora que a máquina na **Tabela 5**;
4. O fator de serviço **F_c** usado nos cálculos e nas tabelas de seleção é: **F_c = F_s • F_t • F_p** (Se o valor de **F_c** for maior que 3,5, usar o **método de seleção 2**);
5. Na **Tabela 2** Seleção de acoplamento tipo MADEFLEX CO, seleciona-se o tamanho do acoplamento na interseção da potência (**Cv**) com o fator de serviço (**F_c**).
6. Na **Tabela 2** os acoplamentos estão selecionados para uso em eixos de motores elétricos, para uso com outros tipos de motores, e para a parte movida deve-se observar que o diâmetro do eixo **ØD**, seja menor ou igual ao diâmetro máximo **Ød** admissível do acoplamento, ver **Tabela 1**.

▪ MÉTODO DE SELEÇÃO 2

1. Para fatores de serviço **F_c** maiores que 3,5, e velocidades diferentes daquelas encontradas na tabela 2 devemos selecionar o tamanho do acoplamento de forma que o **torque (kgfm)** calculado pela fórmula abaixo seja menor ou igual ao **torque kgfm** da tabela 1.

$$\text{Torque} = 716,2 \cdot \frac{N \cdot F_c}{n} \text{ (kgfm)}$$

Onde: **N = Potência (Cv)**
n = Rotação de trabalho do acoplamento (rpm)
F_c = F_s • F_t • F_p Fator de serviço

2. Observar que a velocidade máxima (**rpm**) do acoplamento seja menor ou igual aos valores na tabela 1.
3. Os diâmetros **ØD**, dos eixos das partes motoras e movidas devem ser iguais ou menores que os valores de **Ød max.** dos acoplamentos, tabela 1.

Tabela 3 FATORES DE SERVIÇO (Fs)

Máquina acionadora, motor de combustão interna, 1 a 3 cilindros

Máquina acionadora, motor de combustão interna, 4 a 6 cilindros

Máquina acionadora, motor elétrico, turbina a gás e turbina vapor

| TIPO DE CARGA | TIPO DE MÁQUINA ACIONADA | F _s | F _s | F _s |
|---|---|----------------|----------------|----------------|
| Leve | Alimentadores, Agitadores, Bombas centrífugas, Compressor de parafuso, Cortadoras de metais, Decantadores, Classificadores, Clarificadores, Dinamômetros, Geradores, Filtros de ar, Máquinas de engarrafar, Ventiladores centrífugos, | 1 | 1,5 | 2 |
| Moderado | Agitadores, Betoneiras, Bobinadeiras, Compressor de lóbulos, Correias transportadoras, Cozinhadores de cereais, Desbobinadeiras, Eixos de transmissão, Elevadores de carga e canecas, Escadas rolantes, Esticadores, Filtros rotativos e de prensa, Fornos rotativos, Impressoras, Máquinas Ferramentas, Máquinas para madeira, Máquinas para massas, Máquinas Têxteis, Mesa de transferência, Misturadores, Secadores, Puxador de carros, Ventiladores de minas, | 1,5 | 2 | 2,5 |
| Pesado | Aeradores, Bomba de poço profundo, Bomba para petróleo, Calandras, Cortadora de papel, Descascadores, Desfibradeiras, Desempenadeiras, Dragas, Elevadores de passageiros, Extrusoras, Fornos rotativos, Guinchos, Guindastes, Impressoras, Lavadoras, Moinhos, Máquinas de lavanderia, Moendas, Pontes Rolantes, Prensas, Secadores, Trefiladores, Torres de resfriamento, Transportadores, | 2 | 2,5 | 3 |
| Muito pesado Alta inércia Inversão de rotação | Basculadores de vagões, Britadores, Bombas alternativas ou recíprocas, Compressores alternativos ou recíprocos, Geradores para solda, Laminadoras, Máquina de fabricação de pneus, Misturadores de borracha, Peneira vibradora, Trituradores, | 2,5 | 3 | 3,5 |

| Nº de horas de trabalho por dia | F _t |
|---------------------------------|----------------|
| ≤ 2 | 0,9 |
| 3 - 12 | 1 |
| 13 - 16 | 1,1 |
| 17 - 24 | 1,2 |

Tabela 4
Fator de serviço
F_t

| Nº de partidas por hora | F _p |
|-------------------------|----------------|
| ≤ 5 | 1,0 |
| 5 - 20 | 1,2 |
| 20 - 40 | 1,3 |

Tabela 5
Fator de serviço
F_p

EXEMPLOS DE SELEÇÃO DE ACOPLAMENTOS ELÁSTICOS MADEFLEX CO

- Para selecionar um acoplamento para um puxador de carros acionado por motor elétrico de 10 Cv, 1750 rpm, que opera 16 horas por dia, e possui 15 partidas por hora, temos que seguir os seguintes passos:
- 1º Localizar o fator de serviço F_s , na tabela 3, o tipo de carga da máquina acionada, neste caso puxador de carros, é carga moderada, localizada na segunda linha. Na parte superior desta tabela localizamos o tipo de máquina acionadora, que é um motor elétrico, terceira linha. Na interseção destas duas linhas achamos o fator de serviço $F_s = 1,5$.
 - 2º Localizar o fator de serviço F_t em função do número de horas de trabalho por dia, ver tabela 4, neste caso como são 16 h/dia $F_t = 1,1$.
 - 3º Localizar o fator de serviço F_p em função do número de partidas por hora, ver tabela 5, neste caso são 15 partidas por hora então $F_p = 1,2$.
 - 4º O fator de serviço $F_c = F_s \cdot F_t \cdot F_p$; substituindo os valores tem-se $F_c = 1,5 \cdot 1,2 \cdot 1,2$; então $F_c = 1,98$, para efeito de cálculo adotamos $F_c = 2$.
 - 5º Agora para selecionar-mos um acoplamento MADEFLEX CO, vamos até a tabela 2, escolhermos o quadro que indica 1750 rpm, pois esta é a velocidade do motor. Com o fator de serviço $F_c = 2$, segunda coluna deste quadro, e com a potência do motor 10 Cv, décima terceira linha, teremos uma interseção que indica CO 150. Este é o acoplamento indicado neste caso, para conhecer as dimensões deste acoplamento ver tabela 1 nas características técnicas do acoplamento.
- Para selecionar um acoplamento para um triturador acionado por um motor de combustão 4 cilindros com 20 Cv e 1900 rpm, que opera 15 horas por dia, temos que seguir os seguintes passos:
- 1º Primeiro achamos os fatores de serviço da mesma forma que no exemplo anterior, neste caso da tabela 3 para triturador acionado por motor de combustão com 4 cilindros $F_s = 3$. Da tabela 4 obtemos o fator de serviço para o número de horas de trabalho por dia, assim para 15 h/dia $F_t = 1,1$. Como o triturador parte menos que 5 vezes por hora localizamos $F_p = 1$ na tabela 5.
 - 2º Com os valores dos fatores de serviço calculamos o fator de serviço $F_c = F_s \cdot F_t \cdot F_p$; adotando os valores achados $F_c = 3,0 \cdot 1,1 \cdot 1$; então $F_c = 3,3$.
 - 3º Como podemos observar o fator de serviço $F_c = 3,3$ não é tabelado, além disto, o valor de velocidade 1900 rpm também não é tabelado, assim sendo devemos usar o método de seleção 2.
 - 4º Este método consiste em calcular o torque com a seguinte fórmula:



Neste caso: N é a potência do motor, 20 Cv; e n é a rotação do motor 2500 rpm.
Obs.: Nesta fórmula N deve ser sempre em Cv, e n em rpm.

$$\text{Torque} = 716,2 \cdot \frac{N \cdot F_c \text{ (kgfm)}}{n}$$

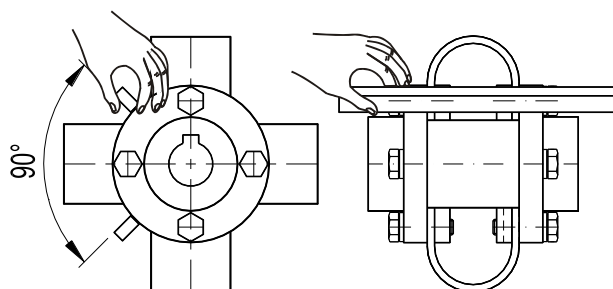
Substituindo os valores: **Torque = $716,2 \cdot \frac{20 \cdot 3,3}{1900}$; Então Torque = 24,9 kgf•m**

- 5º Com o valor de torque devemos ir para a tabela 1 caso desejarmos escolher um acoplamento do tipo MADEFLEX CO. Na coluna que indica o Torque escolhemos um valor imediatamente superior ao valor calculado, que é 24,9 kgf•m. Na tabela o valor que atende esta solicitação é 39 kgf•m, que é o valor que o acoplamento CO200 suporta; portanto o acoplamento selecionado é: **CO 200**.

Obs.: Sempre deve ser observado se os diâmetros dos eixos onde o acoplamento será montado é compatível com o diâmetro máximo que o mesmo comporta, onde se lê **Ød máx.** na tabela 1. Também deve ser observada a máxima rotação admissível para o acoplamento. Na seleção de um acoplamento deve-se sempre usar $F_c \geq 1,5$.

1. Verificar se os eixos e os cubos dos acoplamentos estão limpos e sem rebarbas;
2. Posicionar as máquinas;
3. Montar os dois cubos nos eixos a serem acoplados;
4. Montar as correias nos cubos do acoplamento;
5. Acoplar as máquinas;
6. Alinhar as máquinas com o auxílio de uma régua, este procedimento deve ser realizado em duas posições a 90° uma da outra, conforme figura abaixo

Atenção: devem ser respeitados os valores de desalinhamentos máximos admissíveis que são encontrados na tabela 1. O correto alinhamento aumenta a vida útil do acoplamento e das correias, e evita esforços sobre os mancais das máquinas acopladas.



| ACOPLAMENTO COMPLETO* | | | FLANGES E CUBOS SEM CORREIAS (PAR) | CORREIA KIT** |
|-----------------------|-------------------|--------------------|------------------------------------|---------------|
| CÓDIGO | DESCRIÇÃO | QUANT. DE CORREIAS | CÓDIGO | CÓDIGO |
| 9.7 | Acoplamento CO80 | 3 | 9.7/1 | 9.7B |
| 9.8 | Acoplamento CO100 | 4 | 9.8/1 | 9.8B |
| 9.9 | Acoplamento CO130 | 4 | 9.9/1 | 9.9B |
| 9.10 | Acoplamento CO150 | 5 | 9.10/1 | 9.10B |
| 9.11 | Acoplamento CO175 | 6 | 9.11/1 | 9.11B |
| 9.12 | Acoplamento CO200 | 10 | 9.12/1 | 9.12B |
| 9.13 | Acoplamento CO250 | 10 | 9.13/1 | 9.13B |
| 9.14 | Acoplamento CO300 | 10 | 9.14/1 | 9.14B |

Acoplamentos sem acessórios são vendidos em par.

Fundição Mademil Ltda.

Rua Giacomio Milanez, 708 - CEP: 88868-000 – Caravaggio – Nova Veneza – SC
Fone Indústria: 0**48 3436 6404 / Fone Revenda: 0**48 3436 6404 – Home Page www.mademil.com.br

DIMENSÕES DAS CORREIAS

| CÓDIGO DO KIT CORREIA | DIMENSÕES DA CORREIA (mm)* |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 9.7B | 105 x 50 |
| 9.8B | 105 x 50 |
| 9.9B | 130 x 50 |
| 9.10B | 130 x 50 |
| 9.11B | 165 x 50 |
| 9.12B | 185 x 50 |
| 9.13B | 215 x 50 |
| 9.14B | 275 x 50 |

*As medidas devem ser tomadas apenas como referência para auxílio na identificação da correia.

Fundição Mademil Ltda.

Rua Giacomo Milanez, 708 - CEP. 88868-000 – Caravaggio – Nova Veneza – SC
Fone Indústria: 0**48 3436 6404 / Fone Revenda: 0**48 3436 6404 – Home Page www.mademil.com.br